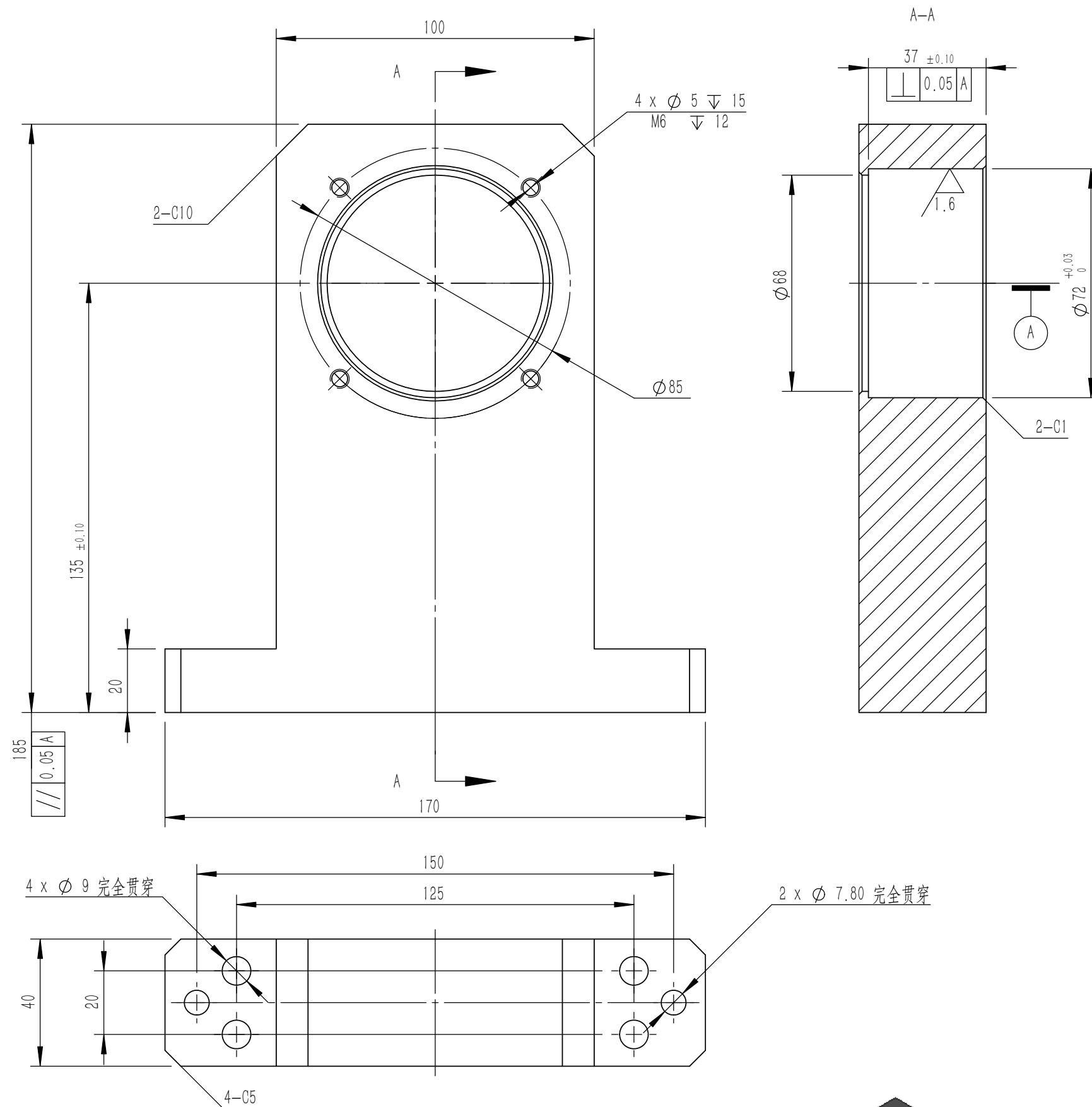
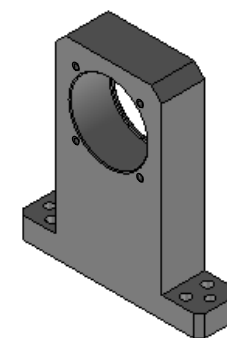


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去除毛刺，锐角倒钝。
2. 表面镀锌处理。



IEVATO 一唯	绘图：程龙昌	设计日期：2026/7/7	
	审核：	打印日期：2026/7/22	
材料：Q235	重量：Kg	单位：mm	
项目：	面积：m ²	A3	页 1 / 1
图号（名称）：YWS-2026-03-01-04=002 打磨轴承座			比 例：2:3